

Nuno Monteiro

Automação e Eletrónica Industrial



Automação · Eletrónica · Elétrica Industrial · Soluções à medida de cada projeto

● DGEG · Técnico Responsável de Instalações Elétricas de Uso Particular (TRIESP) · Até 41,4 kVA

O QUE FAÇO

Automação de Máquinas Industriais

Desenvolvimento de lógica de controlo em Ladder (IEC 61131-3) para PLCs Mitsubishi série FX e Delta série DVP/AS.

Integração PLC + HMI

Configuração de painéis de operação com interfaces intuitivas para operadores — parametrização, alarmes, diagnóstico em tempo real.

Comunicação Industrial

Implementação de redes RS-485 com protocolo Modbus RTU/TCP entre PLCs, HMIs, variadores e controladores de movimento.

Elétrica Industrial

Instalação e ligação de sensores, atuadores e sistemas de comando — do esquema ao arranque.

Quadros Elétricos

Construção e montagem de quadros de comando e potência — desde o layout interno até à ligação final em máquina.

Esquemas Elétricos

Elaboração de esquemas elétricos e layouts de quadro mediante pedido do cliente.

Retrofit e Modernização

Atualização de máquinas existentes com automação moderna, mantendo investimento em estruturas mecânicas e pneumáticas.

Assistência a Plotters de Corte CNC · ZÜND e outras marcas

Manutenção e assistência técnica — bombas de vácuo centrífugas e válvulas específicas para vácuo.

REFERÊNCIA DE PROJETO

Erweka ST30 — Automatização de Máquina de Destruição de Supositórios

Setor farmacêutico · Projeto de automação completo de raiz

PLC + HMI + Controlo de movimento + Comunicação industrial

Lógica de ciclos configurável · Comunicação Modbus RTU RS-485 · Gestão de erros e alarmes

Resultado: máquina totalmente operacional, com interface de operador em português

STACK TÉCNICO

PLCS

Mitsubishi FX1N / FX3U
Delta DVP / AS Series

HMIS

Painéis de operação
interface em português

SOFTWARE

GX Works2
DIADesigner

COMUNICAÇÃO

RS-485 · Modbus RTU/TCP

CONTROLO MOVIMENTO

Servo drives · AC drives
Motor c/ ou s/ travão